

# SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 01/03/2010

Aggiornamento:n°4 04/09/2013



<b>Prodotto:</b>	<b>CLEAR HS SCRATCH RESISTANT</b>	<b>Categoria:</b>	<b>finitura speciale B/e</b>
<b>Tipo di prodotto:</b>	<b>Trasparente acrilico HS</b>	<b>C.O.V. pronto all'uso:</b>	<b>490 g/l</b>
<b>Codice:</b>	<b>61.1.X30</b>	<b>C.O.V. previsto:</b>	<b>840 g/l</b>
<b>Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006</b>			

## NATURA DEL PRODOTTO

Finitura a base di resina acrilica ossidrilata ed isocianati alifatici a medio residuo secco e ottima resistenza agli idrocarburi. L'inserimento di prodotti nanotecnologici ha impartito particolari resistenze al graffio e alle intemperie. Disponibile in versione standard e in versione rapida (FAST)

## CAMPI DI IMPIEGO

Carrozzeria auto e carrozzeria industriale.

## MODALITA' DI APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La pulizia del supporto deve essere scrupolosa e totale e rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

- Ferro: Sabbatura di grado SA2. In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose di tensioattivi o con solventi.
- Lamiera zincata: accurata pagliettatura con scotch brite grana grossa seguita da sgrassaggio con solventi.
- Alluminio: pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

Procedere quindi con l'applicazione del primer BASIC 2 (69.4.70133 o 69.4.70266), e della base doppio strato (serie 47W3 o 47.3).

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

	<b>codice</b>	<b>nome</b>	<b>In peso</b>	<b>In volume</b>
Componente A	61.1.X30	Clear HS scratch resistant.	100 parti	100 parti
Componente B	01.H3	Acryrex cat. acrilico STD	50 parti	50 parti
Componente B	01.H3L	Acryrex cat. acrilico lento	50 parti	50 parti
Componente B	01.H3R	Acryrex cat. acrilico rapido	50 parti	50 parti

Mescolare accuratamente fino a consistenza uniforme. Diluizione, se necessario, al massimo con 5-10% del nostro diluente acrilico 07.093 o 07.094 (versione lenta indicata per temperature >25°C utilizzando il cat. lento 01.H3L). Sotto i 15-10°C si suggerisce l'impiego del catalizzatore rapido 01.H3R o l'impiego della versione 61.1.X30F fast.

## APPLICAZIONE

Airmix: ugello da 1.2-1.5 mm e 3-5 atm.

Rullo o pennello: solo per piccole superfici<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Potrebbe in questo caso essere necessario l'impiego dell'additivo antibolle 03.009 per eliminare l'aria che si incamera applicando con questi strumenti.

# SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 01/03/2010

Aggiornamento:n°4 04/09/2013



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve  
35037 Teolo - Padova  
Tel. 049.990.11.22  
Fax 049.990.15.36  
e-mail: vendite@siropaints.com  
www.siropaints.com

<b>Prodotto:</b>	<b>CLEAR HS SCRATCH RESISTANT</b>	<b>Categoria:</b>	<b>finitura speciale B/e</b>
<b>Tipo di prodotto:</b>	<b>Trasparente acrilico HS</b>	<b>C.O.V. pronto all'uso:</b>	<b>490 g/l</b>
<b>Codice:</b>	<b>61.1.X30</b>	<b>C.O.V. previsto:</b>	<b>840 g/l</b>
<b>Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006</b>			

## DATI TECNICI

**TIPO DI PRODOTTO:** Bicomponente

**ASPETTO DEL FILM  
(ASTM D 523):** lucido, >95 gloss

**COLORI:** trasparente

**PESO SPECIFICO (ISO  
2811):** A+B 0,99 ( $\pm$  0,02) kg/lt.

**VISC. DI FORNITURA  
(DIN 53211):** 41" Ford 4 a 25° C. ( $\pm$  4") solo comp.A

**CONTENUTO SOLIDI  
IN VOLUME:** 53 $\pm$ 1% A+B

**RESIDUO SECCO:** A+B 53% ( $\pm$  1%)

**ESSICCAZIONE  
(20°C):**

- Fuori polvere:	20-30'	- Fuori impronta:	6 ore
- Indurimento totale:	24 ore	- indurimento forzato:	45' a 60°C
- Massima resistenza chimica:	dopo 7 giorni		

**STRATI CONSIGLIATI:** una mano e mezza- due mani

**SPESSORE  
CONSIGLIATO:** 50-70  $\mu$ m

**RESA TEORICA:** 10-12 m<sup>2</sup>/kg

**POT-LIFE A 20° C:** 2 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente. Per la versione FAST il pot life scende a 1 ora

**ADESIONE (ASTM D  
3359):** B=5 su supporti trattati come sopra indicato.

**TEST QUV-Panel  
(ASTM D 4587):**  $\Delta$ E<5 dopo 3000 ore

**RES. CHIMICHE<sup>2</sup> (UNI EN ISO 12720):**

Cicloesano	voto	1	7 giorni
Solvento 100	voto	5	7 giorni
Alcool etilico denaturato	voto	4	7 giorni
olio sintetico	voto	5	7 giorni

<sup>2</sup> La bontà della resistenza chimica spazia da un valore di 5 = ottima, ad un valore di 1 = pessima, per maggiori informazioni contattare il servizio tecnico SIRO SRL.

# SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 01/03/2010

Aggiornamento:n°4 04/09/2013



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve  
35037 Teolo - Padova  
Tel. 049.990.11.22  
Fax 049.990.15.36  
e-mail: vendite@siropaints.com  
www.siropaints.com

**Prodotto:** CLEAR HS SCRATCH  
RESISTANT

**Categoria:** finitura speciale B/e

**Tipo di prodotto:** Trasparente acrilico HS

**C.O.V. pronto all'uso:** 490 g/l

**Codice:** 61.1.X30

**C.O.V. previsto:** 840 g/l

**Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006**

---

olio idraulico	voto	5	7 giorni
olio da trasmissione SAE 30	voto	5	7 giorni
Benzina verde	voto	5	7 giorni

**RIVERNICIABILITÀ:** Dopo completo indurimento, previa leggera carteggiatura.

**STABILITÀ ALLO STOCCAGGIO:** Un anno per componente A.- Sei mesi per componente B. In confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.