

SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 20.03.2003

Aggiornamento: n° 8 26.04.2021



Prodotto:	POLIFAN LUCIDO	Categoria:	finitura
Tipo di prodotto:	finitura poliuretanica bic.te	C.O.V. Pronto all'uso:	585 g/l
Codice:	68.1	Non destinato agli usi di cui alla direttiva 2004/42/CE	

NATURA DEL PRODOTTO

Finitura a base di resine poliesteri ed indurente isocianico da miscelare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO

Uso generale, applicazioni e carrozzeria industriale, macchine utensili, arredamento, rivestimenti vari.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il prodotto non manifesta proprietà di buona adesione diretta su metallo quindi richiede l'applicazione di una mano di fondo della serie epossidica 29.3 o 29W3, oppure poliacriluretanica o poliuretanica, serie 69.3, 69.4 o 69W4.

La pulizia del supporto deve essere scrupolosa e totale e rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

- **Ferro:** Sabbiatura di grado SA2_{1/2}.
In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose di tensioattivi o con solventi. Procedere quindi con l'applicazione del fondo.
- **Lamiera zincata:** accurata pagliettatura con scotch brite grana grossa seguita da sgrassaggio con solventi. Procedere quindi con l'applicazione del fondo.
- **Alluminio:** pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi. Procedere quindi con l'applicazione del fondo.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

	codice	nome	In peso	In volume
Componente A	68.1	Polifan lucido	100 parti	100 parti
Componente B	01.014	Polirex NI per esterni	50 parti	50 parti
In alternativa	01.012	Polirex NI per esterni tipo lento	50 parti	50 parti
In alternativa	01.017	Polirex NI per esterni rapido	50 parti	50 parti
In alternativa	01.025	Polirex per interni	50 parti	50 parti

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire la miscela con 10-20% di Diluente poliuretanico 07.013 fino alla viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C.

Per applicazioni in condizioni di temperatura superiore ai 25° C, si consigliano l'utilizzo di un catalizzatore lento, 01.012 e del Diluente poliuretanico lento, 07.030.

APPLICAZIONE

Airmix: ugello da 1.2-1.4 mm e 3-4 atm.

Rullo o pennello: solo per grandi superfici¹

¹ In questo caso è consigliato l'uso dell'ADDITIVO ANTIBOLLE 03.009 per eliminare l'aria che si incamera applicando con questi strumenti

SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 20.03.2003

Aggiornamento: n° 8 26.04.2021



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

Prodotto:	POLIFAN LUCIDO	Categoria:	finitura
Tipo di prodotto:	finitura poliuretana bic.te	C.O.V. Pronto all'uso:	585 g/l
Codice:	68.1	Non destinato agli usi di cui alla direttiva 2004/42/CE	

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO: Bicomponente.

ASPETTO DEL FILM (ASTM D 523): Lucido, >90 gloss

COLORI: a richiesta (utilizzando il convertitore 68.1.K1, nel rapporto 70/30 con le paste del sistema tintometrico solvente).

La versione 68.1.90130, POLIFAN EXTRA BIANCO, applicato sul fondo 29.3.90130, è idoneo al contatto con alimenti ed acqua potabile, avendo superato i test previsti dalle normative vigenti (DM 06/04/04 n° 174 e del Regolamento CE N. 1935/2004).

PESO SPECIFICO (ISO 2811): 1,02 ± 0,1 kg/l, Componente A

PESO SPECIFICO (ISO 2811): 1,02 ± 0,1 kg/l, miscela A+B.

VISC. DI FORNITURA (DIN 53211): 19" Ford 8 a 20° C. (± 3").

SECCO IN VOLUME 40±3% pronto all'uso

RESIDUO SECCO: 60 ± 2% (Miscela A+B).

ESSICCAZIONE (20°C):

- Fuori polvere:	20-30'	- Fuori impronta:	6-7 ore
- Indurimento totale:	24-36 ore	- Indurimento forzato:	30' a 60-80°C
- Massima resistenza chimica: dopo 7 giorni			

STRATI CONSIGLIATI: Una mano incrociata.

SPESSORE CONSIGLIATO: 40-50 µm

RESA TEORICA: 10 m²/kg

POT-LIFE A 20° C: 4 ore. A temperatura superiore il Pot-life diminuisce notevolmente

NEBBIA SALINA (ASTM B 117): 500 ore per il ciclo primer più finitura, per un spessore finale di 150 µm secchi.

CERTIFICAZIONE ANTICORROSIONE (UNI EN ISO 12944-6) : Il prodotto applicato su fondo epossidico **29.3.90130** o fondo acrilico **69.3.90150**, è conforme alla **UNI EN ISO 12944-6**, Protezione dalla corrosione di strutture in acciaio, in classe C4M, idoneità per aree industriali e costiere con moderata salinità (spessore finale 180 µm).

ADESIONE (ASTM D 3359): B=5, ottima su superficie trattata come sopra indicato

IMPACT TEST (ASTM D 2794): Diretto 15kg

TEST QUV-Panel (ASTM D 4587): DE< di 4 dopo 500 ore

SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 20.03.2003

Aggiornamento: n° 8 26.04.2021



Prodotto: POLIFAN LUCIDO **Categoria:** finitura
Tipo di prodotto: finitura poliuretana bic.te **C.O.V. Pronto all'uso:** 585 g/l
Codice: 68.1 **Non destinato agli usi di cui alla direttiva 2004/42/CE**

RES. CHIMICHE² (UNI EN ISO 12720):

Acido cloridrico, soluz. 10%	voto	5	7 giorni
Acido nitrico, soluz. 10%	voto	5-4	7 giorni
Acido solforico, soluz. 10%	voto	5	7 giorni
Ac. Acetico soluz. 10%	voto	5	7 giorni
Mix. Sodio cloruro, 10% ac. Lattico 5%	voto	5	7 giorni
Sudore sintetico	voto	5	7 giorni
Acqua ossigenata 35%	voto	5	7 giorni
Ammoniaca soluz. 30%	voto	5	7 giorni
Soda caustica soluz. 10%	voto	5-4	7 giorni
Acetone	voto	4	7 giorni
Cicloesano	voto	3-2	7 giorni
Solesso 100	voto	3	7 giorni
Acetato di etile	voto	3	7 giorni
Alcool etilico denaturato	voto	5-4	7 giorni
olio sintetico	voto	5	7 giorni
olio idraulico	voto	5	7 giorni
olio da trasmissione SAE 30	voto	5	7 giorni
olio da taglio	voto	5	7 giorni
Benzina verde	Voto	5	7 giorni

RIVERNICIABILITÀ:

Dopo 6 ore minimo. Nel caso si proceda alla sovraverniciatura prima del completo indurimento del primo strato (24-36 ore), è consigliabile verificare la carteggiabilità e, se possibile, eseguire una carteggiatura leggera della superficie.

Dopo le 36 ore è sempre necessaria una leggera carteggiatura.

STABILITÀ ALLO STOCCAGGIO:

Diciotto mesi per componente A.- Dodici mesi per componente B, in confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

² La valutazione della resistenza chimica spazia da un valore di 5 = ottima, ad un valore di 1 = pessima; per maggiori informazioni contattare il servizio tecnico SIRO SRL.