

SCHEMA TECNICA

Data di emissione: 20/02/2007

Aggiornamento: n°6 30/04/2021



Prodotto:	BASIC 2	Categoria:	B/c
Tipo di prodotto:	Fondo acrilico grigio (5:1 con 01.H3 oppure 4:1 con 01.H2)	C.O.V. Pronto all'uso:	435 g/l
		C.O.V. limite normativo:	540 g/l
Codice:	69.4.	Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006	

NATURA DEL PRODOTTO

Fondo acrilico a due componenti basato su resine acriliche e addotto isocianico da miscelare prima dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO

Il fondo acrilico è dotato di elevato potere riempitivo, notevole rapidità di essiccazione, ottima carteggiabilità, assenza di calo e di assorbimento dello smalto sovrapplicato. Grazie alla sua versatilità, variando le modalità d'uso, può essere utilizzato come fondo riempitivo, fondo isolante e fondo senza carteggiatura per rifacimenti parziali o totali.

Il fondo acrilico alto solido possiede un'adesione eccellente su lamiera sgrassata e carteggiata, su primer e vecchie verniciature ben essiccate e preparate, stucchi poliesteri e vetroresina.

Adatto per essere impiegato in carrozzeria auto e carrozzeria industriale

MODALITA' DI APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La pulizia del supporto deve essere scrupolosa e totale e rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

Ciò significa che non è assolutamente tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

- Ferro: Sabbatura di grado SA21/2; in alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose di tensioattivi o con solventi organici.
- Lamiera zincata: accurata pagliettatura con scotch brite grana grossa seguita da sgrassaggio con solventi.
- Alluminio: Cromatazione o fosfocromatazione. In alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.
- Plastica¹: pagliettatura con scotch brite e pulizia con opportuni solventi (tipo o a base di alcool isobutilico).

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

	codice	nome	In peso	In volume	
Componente A	69.4.	Basic 2	100 parti	100 parti	
Componente B	01.H3	Acryrex HS	13 parti	20 parti	5:1 in volume
In alternativa	01.H3T	Acryrex HS Extra	13 parti	20 parti	5:1 in volume
In alternativa	01.H2	Acryrex H2	16 parti	25 parti	4:1 in volume

¹ Vista la grande abbondanza di materiali plastici suggeriamo sempre un test iniziale di adesione prima di partire con la verniciatura di grosse partite.

SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 20/02/2007

Aggiornamento: n°6 30/04/2021



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

Prodotto:	BASIC 2	Categoria:	B/c
Tipo di prodotto:	Fondo acrilico grigio (5:1 con 01.H3 oppure 4:1 con 01.H2)	C.O.V. Pronto all'uso:	435 g/l
		C.O.V. limite normativo:	540 g/l
Codice:	69.4.	Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006	

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Per applicazioni airless non serve diluire, per applicazioni standard con airmix diluire con il nostro diluente acrilico 07.093 in una percentuale del 10-15%, per ottenere una viscosità di 20-25" Ford 4. Con temperature superiori ai 25°C suggeriamo il diluente lento 07.094.

APPLICAZIONE

Airmix: ugello da 1.4-1.7 mm e 3-5 atm.

Airless. Ugello 0,09 pollici, 180-240 bar

Rullo o pennello: solo per piccole superfici²

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO: Bicomponente

ASPETTO DEL FILM Opaco (15±5 gloss)
(ASTM D 523):

COLORI: è disponibile in grigio chiaro 69.4.70133, grigio scuro 69.4.70266, grigio Ral 7035 69.4.70350, 69.4.70450, grigio medio 69.4.70286.

PESO SPECIFICO 1,58 ± 0,06 g/cm³ (1,38 ± 0,06 g/cm³ pronto all'uso)
(ISO 2811):

VISC. DI 30"±4" Ford 8

FORNITURA
(DIN 53211):

SECCO IN VOLUME 45 ± 2% (miscela A+B)

RESIDUO SECCO: 77 ± 1% (miscela A+B)

ESSICCAZIONE - Fuori polvere: 15-20' - Fuori impronta: 2-3 ore
(20°C):

- Indurimento totale: 12-24 ore - Indurimento forzato: 45' a 60°C

- Massima resistenza chimica: dopo 7 giorni

STRATI Una mano incrociata
CONSIGLIATI:

SPESSORE 50-60 µm
CONSIGLIATO:

RESA TEORICA: 6 m²/kg.

POT-LIFE A 20° C: 1 ora, a temperature maggiori il pot life decresce.

² Potrebbe in questo caso essere necessario l'impiego dell'additivo antibolle 03.009 per eliminare l'aria che si incamera applicando con questi strumenti.

SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 20/02/2007

Aggiornamento: n°6 30/04/2021



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

Prodotto:	BASIC 2	Categoria:	B/c
Tipo di prodotto:	Fondo acrilico grigio (5:1 con 01.H3 oppure 4:1 con 01.H2)	C.O.V. Pronto all'uso:	435 g/l
		C.O.V. limite normativo:	540 g/l
Codice:	69.4.	Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006	

NEBBIA SALINA (ASTM B 117): se si effettua il ciclo primer più finitura per un spessore finale di 160 µm secchi, 500 ore.

ADESIONE (ASTM D 3359): B=5, su superfici trattate come sopra riportato.

IMPACT TEST (ASTM D 2794): 36 kg diretto, 10 kg inverso.

RIVERNICIABILITÀ: dalle 2 alle 12 ore anche senza carteggiatura, oltre le 12 ore è consigliabile carteggiare prima di sovrapplicare con una finitura.

STABILITÀ ALLO STOCCAGGIO: Un anno per componente A.- Sei mesi per componente B. In confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.